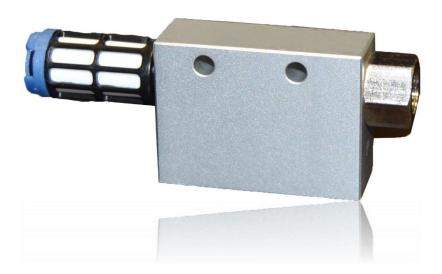


# Pompa per Vuoto Industrial Vacuum Pump

# PV2

Una eccezionale pompa per vuoto Pneumatica, elevate prestazioni, economica.



### PV2 è una pompa pneumatica basata sul principio Venturi, monostadio.

La pompa per vuoto PV2 di TBF è una pompa per vuoto di semplice concezione, senza manutenzione. Disponibile in versione da -920 mbar

o da -570 mbar con portata maggiorata. A richiesta possiamo installarla su un impianto con serbatoio e quadro elettrico.

### PV4 is Pneumatic Vacuum Pump based on Venturi's principle.

The PV2 is a very simple vacuum pump, no maintenance need!

Avalaible in two versions, one of -920 mbar and another of -570 mbar but with increased flow. On request we can build a system with tank and electric board..



## Contattaci

Hai delle domande o Vuoi una quotazione?

t. 02.48.82.614



## **Appointment**

One of our technician can study with you the solutions for your application.

info@tbf.it



# Pompa per Vuoto Industrial Vacuum Pump

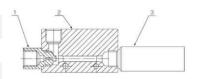
# PV2

Una eccezionale pompa per vuoto Pneumatica, elevate prestazioni, economica.

# PV2 – Informazioni Tecniche PV2 – Tech Information

		26.002.000	26.002.001		
Fluido		Aria Compressa			
Fluid type		Compressed Air			
Temperatura di Lavoro Working Temperature	°C	0 -	60		
Range Pressione Alimentazione Operating Pressure Range	bar	1 t	o 6		
Diametro Foro Ugello Nozzle Diameter	mm	1,	,0		
Pressione Nominale Rated Pressure	bar		5		
Portata Nominale Vacuum Flow Rate	l/min	27	36		
Massimo Grado di Vuoto  Max. Vacuum Pressure	kPa	-92	-57		
Consumo di Aria Air Consumption Flow Rate	l/min	4	4		
Peso Weight	g	8	0		
9					

### PV2 – Materiale di Costruzione PV2 – Construction Materials



Main spare	parts	
No.	Name	Material
1	Nozzle	Brass
2	Body	AL
3	Silencer	PE

### PV2 – Informazioni per Ordini PV2 – Order Information

Cat. Nr.	Tipo - Type
26.002.000	Pompa Pneumatica PV2AV – 27 l/min -92 kPa
26.002.001	Pompa Pneumatica PV2AP – 36 l/min -57 kPa

### PV2 – Informazioni Portate in Vuoto

PV2 - Vacuum Flow Information

Cat. Nr.	Press. Aliment.	Consumo Aria	Portata ai differenti gradi di vuoto - Vacuum flow @ different vacuum levels [1/min] Vs. [-kPa]								Vuoto Massimo	
	Air Supply	Air Consumption	0	10	20	30	40	50	60	70	80	Max Vacuum
26.002.000	5 bar	44 l/min	27	19	16	14,5	13	10,5	8	6,5	2,5	-92 kPa
26.002.001	5 bar	44 l/min	36	31,5	23,5	16,5	10	6,5	-	-	-	-57 kPa

### PV2 – Tempi di Svuotamento

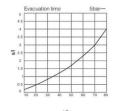
PV2 – Evacuation Time

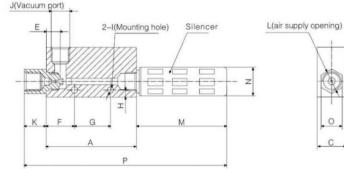
Cat. Nr.	Press. Aliment.	Consumo Aria	Tempo di Svuotamento- Evacuoation Time $(a)$ different vacuum levels [s/1] Vs. [-kPa]								Vuoto Massimo	
	Air Supply	Air Consumption	0	10	20	30	40	50	60	70	80	Max Vacuum
26.002.000	5 bar	44 l/min	0	0,2	0,492	0,815	1,246	1,738	2,323	2,953	4	-92 kPa
26.002.001	5 bar	44 l/min	0	0,107	0,277	0,507	0,830	1,323	-	-	-	-57 kPa

### PV2AV – Diagrammi

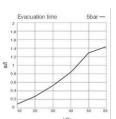
PV2AV- Diagrams







### PV2AP – Diagrammi



PV2 – Ingombri

PV2 - Dimension

 Mod.
 A
 B
 C
 D
 E
 F
 G
 H
 I
 J
 K
 L
 M
 N
 O
 P

 PV2
 45
 33
 16
 10
 8
 14
 20
 4,5
 2 - Ø4,5
 G 1/8"
 10 G 1/8"
 30
 Ø15
 14
 85